O'z DSt 936:2004

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ИЗДЕЛИЯ ХОЗЯЙСТВЕННОГО И КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

Общие технические условия

Издание официальное

Узбекский государственный центр стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASH
VA DAVLAT XIZMATLARI
BOSH BOSHQARMASI

ПРЕДИСЛОВИЕ:

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН совместным предприятием «СовпластИтал» в форме общества с ограниченной ответственностью (СП «СовпластИтал»).

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Государственного центра стандартизации, метрологии и сертификации при Кабинете Министров Республики Узбекистан (агентство «Узстандарт»)
от 07.09.04 № 05-22

3. ВЗАМЕН O'z DSt 935-1999; O'z DSt 936-1999; TSh 71-07-94

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизв
тиражирован и распространен в качестве официального издания без решени
агентства «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASH
MARKAZI
VA DAVLAT MATERIALLARI
BOSHQARMASI

ОКС 83.140

Изменение № 2 к O`z DSt 936:2004

Изделия хозяйственного и культурно-бытового назначения из пластических масс. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 09. 12. 2014 № 05-593

Дата введения с 11. 12. 2014

Установить срок действия Государственного стандарта Республики Узбекистан O`zDSt 936:2004 «Изделия хозяйственного и культурно – бытового назначения из пластических масс. Общие технические условия» без ограничения.

Раздел 2

«ГОСТ 16338-78» заменить на «ГОСТ 16338-85»

«ГОСТ 24104-88» заменить на «ГОСТ 24104-2001»

«ГОСТ 24994-81 Пленка ПВХ для декоративной отделки. Технические условия»

исключить

«TSh 39.0-231:2005» заменить на «Ts 17642168-04:2013»

«TSh 64-17988101-01:2008 Суперконцентраты гранулированные пигментов. Технические условия» заменить на «Ts17988101-001:2013 Суперконцентраты пигментов гранулированные.Технические условия»

«TSh 64-17988101-02:2008 Суперконцентраты гранулированные добавок для полимеров. Технические условия» исключить

«TSh 71-04:2004» заменить на «Ts 05803726-04:2014»

Включить:

«ГОСТ 12.3.030-83 Переработка пластических масс. Требования безопасности

ГОСТ 12.1.044-89 Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения»

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция и кондиционирование

КМК 2.09.04-98 Административные и бытовые здания предприятий

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1285/02 son bilan
«09» 12 2014 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

СанПиН № 0203-06 Санитарные нормы микроклимата производственных помещений

СанПиН № 0293-11 Гигиенические нормативы. Перечень предельно-допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

СанПиН № 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН № 0122-01 Санитарные нормы допустимых уровней общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН № 0294-11 Перечень ПДК загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН № 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана»

Пункт 3.3.1

Таблица 1 графа Нормативный документ

«TSh 39.0-231» заменить на «Ts 17942168-04»

«TSh 64-17988101-01» заменить на «Ts 17988101-001»

Графа «Суперконцентраты гранулированные добавок для полимеров

«TSh 64-17988101-02» исключить.

Пункт 3.5.4

Реквизит «адрес» дополнить «юридический, фактический»

Пункт 3.6.3.

«TSh 71-04» заменить на «Ts 05803726-02»

Пункт 6.2

«ГОСТ 120.003» заменить на «ГОСТ 12.3.030»

Пункт 6.4 исключить

Пункт 6.5

дополнить фразу «по пожарной безопасности - по ГОСТ12.1.044»

Пункт 6.6

дополнить фразу « и СанПиН № 0294»

Пункт 6.7

дополнить фразу «и Сан ПиН № 0203»

Пункт 6.9

Фразу № 555 от 29 сентября 1989г. «О совершенствовании системы медицинских осмотров трудящихся» заменить на № 200 от 10 июля 2012 года «Об утверждении положения о порядке проведения периодических медицинских осмотров трудящихся РУз».

Пункт 6.10

«ГОСТ 12.4.021» заменить на «КМК 02.04.05».

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA KOMPLEKSLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Раздел 6 дополнить пунктами:

Пункт 6.12

От используемого технологического оборудования в процессе работ образующиеся вредные производственные факторы: шум, вибрация, температура от оборудования должны соответствовать СанПиН № 0120, СанПиН № 0122 и СаНПиН № 0203.

Пункт 6.13

Санитарно-бытовые помещения должны быть оборудованы в соответствие с требованиями КМК 2.09.04.

Пункт 6.14

Охрана природы осуществляется по правилам контроля качества воздуха населенных пунктов по ГОСТ 17.2.3.01 и СанПиН № 0293.

Пункт 6.15

Сбор, хранение и утилизация промышленных отходов должны соответствовать требованиям СанПиН № 0300.

Пункт 6.16

Требования к сточным водам - по ГОСТ 17.4.3.05.

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO`LIMIDAN

Генеральный директор
ОАО «СовпластИтал» А.Н. Мелкумов

Начальник лаборатории
литьевых изделий и
испытаний пластмасс Н.Б. Лешенко

Инженер-технолог
лаборатории литьевых
изделий и испытаний пластмасс М.Х. Умарова

И.О. инженера-стандартизатора Г.В. Самохвалова

СОГЛАСОВАНО
Министерство здравоохранения
Республики Узбекистан
Главный государственный
Санитарный врач РУз

С.С.Саидалиев
25.11 2014 г.

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Открытое Акционерное общество «СовпластИтал»
(ОАО «СовпластИтал»)

Изменение № 1 к O'z DSt 936:2004

ИЗДЕЛИЯ ХОЗЯЙСТВЕННОГО И КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

Общие технические условия

Ташкент 2009 г.

ОКС.83.140

Изменение № 1 к O'z DSt 936:2004 Изделия хозяйственного и культурно- бытового назначения из пластических масс. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 16.09.09 № 05-160.

Дата введения с 16.09.09г.

По всему тексту

Название: Совместное Узбекско-Итальянское предприятие по производству товаров народного потребления и сувенирных изделий из пластмасс (СП "СовпластИтал") заменить на Открытое Акционерное общество "СовпластИтал" (ОАО "СовпластИтал").

Продлить срок действия **O'z DSt 936:2004** до 10.09.2014.

Единицы измерений заменить «мм^2» на «mm^2» (1 раз); «см^2» на «cm^2» (5 раз); «мм» на «mm» (27 раз); «мг/л» на «mg/l» (1 раз); «кг» на «kg» (29 раз); «г» на «g» (1 раз); «мкм» на «mkm» (1 раз); «м» на «m» (1 раз); «см» на «cm» (5 раз).

Раздел 2 изложить в новой редакции

2 ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В НАСТОЯЩЕГО СТАНДАРТА

ГОСТ 12.0.003-74 ССБТ.	Опасные и вредные производственные факторы. Классификация
ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ.	Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ.	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ.	Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ.	Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 61-75	Кислота уксусная. Технические условия
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
104 son bilan
«16» 09 2009yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 1942-86	1,2-дихлорэтан технический. Технические условия
ГОСТ 2156-76	Натрий двууглекислый. Технические условия
ГОСТ 2768-84	Ацетон технический. Технические условия
ГОСТ 2874-82	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством
ГОСТ 3134-78	Уайт-спирит. Технические условия
ГОСТ 4644-75	Отходы производства текстильные, хлопчатобумажные сортированные. Технические условия
ГОСТ 5208-81	Спирт бутиловый нормальный технический. Технические условия
ГОСТ 5406-84	Эмали НЦ-25. Технические условия
ГОСТ 5494-95	Пудра алюминиевая. Технические условия
ГОСТ 5679-91	Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная. Технические условия
ГОСТ 5691-77	Красители органические. Пигмент жёлтый светопрочный. Технические условия
ГОСТ 5789-78	Толуол. Технические условия
ГОСТ 5791-81	Масло льняное техническое. Технические условия
ГОСТ 6220-76	Красители органические. Пигмент голубой фталоцианиновый. Технические условия
ГОСТ 7195-75	Красители органические. Лак рубиновый СК. Технические условия
ГОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Общие технические условия
ГОСТ 8313-88	Этилцеллозольв технический. Технические условия
ГОСТ 8573-77	Красители органические. Лак красный ЖБ. Технические условия
ГОСТ 8728-88	Пластификаторы. Технические условия
ГОСТ 8981-78	Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 9410-78	Ксилол нефтяной. Технические условия
ГОСТ 9808-84	Двуокись титана пигментная. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10589-87	Полиамид 610 литьевой. Технические условия
ГОСТ 10905-86	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ 10945-74	Красители органические. Хромовый зеленый антрахиноновый, хромовый зеленый антрахиноновый 2Ж, хромовый красный ализариновый, хромовый сине-черный антрахиноновый С. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСТ 12020-72	Пластмассы. Методы определения стойкости к действию химических сред
ГОСТ 12029-93	Мебель. Стулья и табуреты. Определение прочности и долговечности
ГОСТ 12271-76	Сополимеры стирола. Технические условия
ГОСТ 13646-68	Термометры стеклянные ртутные для точных измерений. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 16337-77	Полиэтилен высокого давления. Технические условия
ГОСТ 16338-78	Полиэтилен низкого давления. Технические условия
ГОСТ 17299-78	Спирт этиловый технический. Технические условия
ГОСТ 18170-72	Пат жемчужный. Технические условия
ГОСТ 20282-86	Полистирол общего назначения. Технические условия
ГОСТ 20477-86	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия
ГОСТ 22648-77	Пластмассы. Методы определения стойкости к действию химических сред
ГОСТ 24104-88	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
ГОСТ 24234-80	Пленка полиэтилентерефталатная. Технические условия
ГОСТ 24615-81	Циклогексанон технический. Технические условия
ГОСТ 24634-81	Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия
ГОСТ 24994-81	Пленка ПВХ для декоративной отделки. Технические условия
ГОСТ 25250-88	Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства. Технические условия
ГОСТ 25644-96	Средства моющие синтетические порошкообразные. Общие технические требования
ГОСТ 25779-90	Игрушки. Общие требования к безопасности и методы контроля
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГОСТ 26996-86	Полипропилен и сополимеры полипропилена. Технические условия
ГОСТ 27680-88	Плиты древесно-стружечные и древесно-волокнистые. Методы контроля размеров и формы
ГОСТ 28250-89	Полистирол ударопрочный. Технические условия
ГОСТ 28546-2002	Мыло туалетное. Общие технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBARMASI

ГОСТ 28793-90	Мебель.Столы. Определение устойчивости
O'z DSt 1.19:2000	ГСС Уз. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертание, основные размеры
TSh 39.0-231:2005	Полиэтилен линейный. Технические условия
TSh 64-17988101-01:2008	Суперконцентраты гранулированные пигментов. Технические условия
TSh 64-1798801-02:2008	Суперконцентраты гранулированные добавок для полимеров. Технические условия
TSh 71-04:2004	Мешки полиэтиленовые хозяйственные. Технические условия

Пункт 3.3.1 изложить в новой редакции

Таблица 1

Наименование материала	Нормативный документ
Полиэтилен высокой плотности ШГХК	TSh 39.0-231
Полиэтилен средней плотности ШГХК	TSh 39.0-231
Полиэтилен линейный низкой плотности ШГХК	TSh 39.0-231
Полиэтилен низкого давления	ГОСТ 16338
Полиэтилен высокого давления	ГОСТ 16337
Полипропилен и сополимеры полипропилена	ГОСТ 26996
Полистирол ударопрочный	ГОСТ 28250
Полистирол общего назначения	ГОСТ 20282
Сополимеры стирола	ГОСТ 12271
Полиамид 610 литьевой	ГОСТ 10589
Пленка полиэтилентерефталатная	ГОСТ 24234
Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства	ГОСТ 25250
Краситель органический. Пигмент жёлтый светопрочный	ГОСТ 5691
Краситель органический. Пигмент голубой фталоцианиновый	ГОСТ 6220
Красители органические. Хромовый зеленый антрахиноновый, хромовый зеленый	ГОСТ 10945

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Наименование материала	Нормативный документ
антрахиноновый 2Ж, хромовый красный ализариновый, хромовый сине-черный антрахиноновый С	
Краситель органический. Лак красный ЖБ	ГОСТ 8573
Двуокись титана пигментная	ГОСТ 9808
Пудра алюминиевая	ГОСТ 5494
Суперконцентраты гранулированные пигментов.	TSh 64-17988101-01
Суперконцентраты гранулированные добавок для полимеров	TSh 64-17988101-02
Жемчужный пат	ГОСТ 18170
Пластификаторы: диметилфталат, диоктилфталат, дибутилфталат	ГОСТ 8728
Соляная кислота	ГОСТ 61
Ксилол нефтяной	ГОСТ 9410
Толуол	ГОСТ 5789
Бутилацетат	ГОСТ 8981
Ацетон	ГОСТ 2768
Циклогексанон	ГОСТ 24615
Дихлорэтан	ГОСТ 1942
Этиловый спирт	ГОСТ 17299
Бутиловый спирт	ГОСТ 5208
Уайт-спирит	ГОСТ 3134
Этилцеллозольв	ГОСТ 8313
Эмаль НЦ	ГОСТ 5406

Пункт 5.6

ОСТ 6-19-416 заменить на ГОСТ 20477.

Пункт 5.7 изложить в новой редакции

Коробление изделий, имеющих любую форму, кроме конической и цилиндрической, проверяют на поверочной плите – по ГОСТ 10905 с помощью штангенциркуля – по ГОСТ 166.

Проверяемое изделие укладывают на поверочную плиту стороной, не имеющей выпуклой маркировки и декоративных элементов. К его центру прикладывают груз массой (2±0,1) kg. Штангенциркулем замеряют зазор между поверхностью плиты и изделием.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Величину коробления рассчитывают по формуле:

$$B=(A/E)\cdot 100\% \quad (1)$$

где:

A – величина максимального зазора между поверочной плитой и изделием, mm;

E – линейный размер соответствующей стороны изделия, mm.

Величина B не должна превышать допустимую величину коробления.

Коробление изделий конической и цилиндрической формы проверяют путем замера диаметра не менее чем в двух взаимно перпендикулярных направлениях, штангенциркулем – по ГОСТ 166 и сравнением полученных данных с размерами образца-эталона и данными технического описания на образец.

Пункт 5.8

ТУ 25-2021.003 заменить на ГОСТ 13646.

Пункт 5.20.5

Фразу «пластину размером не менее 205x250x3 mm из листа ударопрочного полистирола – по ОСТ 6-19-510-90» заменить на фразу «пластину из ударопрочного полистирола – по ГОСТ 28250 размером не менее 205x250x3 mm».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Генеральный директор ОАО "СовпластИтал" — А.Н.Мелкумов

Начальник лаборатории литьевых изделий и испытаний пластмасс ОАО "СовпластИтал" — Е.И.Ежова

Инженер-технолог литьевых изделий и испытаний пластмасс ОАО "СовпластИтал" — Н.Б.Лещенко

И.о. инженера-стандартизатора — Г.В.Самохвалова

СОДЕРЖАНИЕ

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Технические требования 4
4. Правила приемки 11
5. Методы испытаний 16
6. Требования безопасности и охраны окружающей среды 21
7. Транспортирование и хранение 22
8. Гарантии изготовителя 22
9. Инструкции по эксплуатации 23
10. Приложение А 24

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
MUVOFIQLIK
VA DAVLAT
BOSHQARUVI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ПЛАСТИК МАССАЛАРДАН ХЎЖАЛИК ВА МАДАНИЙ-МАИШИН МАКСАДЛАРГА МУЛЖАЛЛАНГАН МАХСУЛОТЛАР
Умумий техник шартлар

ИЗДЕЛИЯ ХОЗЯЙСТВЕННОГО И КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС
Общие технические условия

HOUSEHOLD AND DECORATIVE PLASTIC ITEMS
General specifications

Дата введения 10.09.2004г.
Срок действия 10.09.2009г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на изделия хозяйственного и культурно-бытового назначения из пластических масс, изготавливаемые различными методами переработки пластмасс, и устанавливает общие требования к указанным изделиям.

Требования стандарта по (пп. 3.3., 3.4.20., 3.5, 6) являются обязательными. Настоящий стандарт учитывает общие требования нормативного документа O'z DSt 1.6:2003 [1].

Стандарт пригоден для сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ 12.0.003-74 ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация.

ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования.

ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 61-75 Кислота уксусная

ГОСТ 166-89 Штангенциркуль

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная

ГОСТ 1942-86 1,2-Дихлорэтан технический

ГОСТ 2156-76 Натрий двууглекислый

ГОСТ 2768-84 Ацетон технический

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1285 son bilan
«07» 09 2004 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 2874-82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством
ГОСТ 3134-78 Уайт-спирит
ГОСТ 4644-75 Отходы производства текстильные, хлопчатобумажные сортированные.
ГОСТ 5208-81Е Спирт бутиловый нормальный технический
ГОСТ 5406-84 Эмали НЦ-25
ГОСТ 5679-91 Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная
ГОСТ 5691-77 Красители органические. Пигмент желтый светопрочный
ГОСТ 5789-78 Толуол
ГОСТ 5791-81 Масло льняное техническое
ГОСТ 6220-76 Красители органические. Пигмент голубой фталоцианиновый
ГОСТ 7376-89 Картон гофрированный
ГОСТ 8313-88 Этилцеллозольв технический
ГОСТ 8573-77 Красители органические. Лак красный ЖБ
ГОСТ 8728-88 Пластификаторы
ГОСТ 8981-78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические
ГОСТ 9078-84 Поддоны плоские
ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона
ГОСТ 9410-78 Ксилол нефтяной
ГОСТ 9808-84 Двуокись титана пигментная
ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая
ГОСТ 10587-93 Смолы эпоксидно-диановые неотвержденные
ГОСТ 10589-87 Полиамид 610 литьевой
ГОСТ 10905-86 Плиты поверочные и разлиточные
ГОСТ 12020-72 Пластмассы методы определения стойкости к действию химических сред
ГОСТ 12029-93 Мебель. Стулья и табуреты. Определение прочности и долговечности
ГОСТ 13646-68 Термометры стеклянные ртутные для точных измерений
ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов
ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 16337-77 Полиэтилен высокого давления
ГОСТ 16338-85 Полиэтилен низкого давления
ГОСТ 17299-78 Спирт этиловый технический
ГОСТ 18170-72 Пат жемчужный
ГОСТ 22648-77 Пластмассы. Методы определения гигиенических показателей
ГОСТ 20282-86 Полистирол общего назначения
ГОСТ 24104-88Е Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические требования
ГОСТ 24234-80 Пленка полиэтилентерефталатная
ГОСТ 24615-81 Циклогексанон технический. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСТ 24634-81Э Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта
ГОСТ 25250-88 Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства
ГОСТ 25644-96 Средства моющие синтетические порошкообразные. Общие технические требования
ГОСТ 25779-90 Игрушки. Общие требования к безопасности и методы контроля
ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная
ГОСТ 26996-86 Полипропилен и сополимеры пропилена
ГОСТ 27680-88 Плиты древесно-стружечные и древесно-волокнистые
ГОСТ 28250-89 Полистирол ударопрочный
ГОСТ 28546-90 Мыло туалетное
ГОСТ 28793-90 Мебель. Столы. Определение устойчивости
O'z DSt 1.19:2000 ГСС РУз. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры
TSh 39.3-191:2002 Полиэтилен высокой плотности
TSh 39.3-192:2002 Полиэтилен средней плотности
TSh 39.3-193:2002 Полиэтилен линейный низкой плотности
TSh 71-04-94 Мешки и мешки с ручками полиэтиленовые хозяйственные
ТУ 2-034-0221197-011-91 Щупы моделей 82003, 82103, 82203, 82303
ТУ 6-01-718-78 Полихлорвиниловый пластикат марки пластизоль Д-17И
ТУ 6-02-114-91 Полиметилметакрилат марки Дакрил-2М для автомобильных деталей
ТУ 6-02-594-85 Полиэтиленполиамины технические
ТУ 6-05-1587-84 Сополимеры акрилонитрил бутадиенстирольные (АБС)
ТУ 6-05-1913-87 Композиции тальконаполненного полипропилена
ТУ 6-05-1980-84 Суперконцентраты пигментов полистирольные
ТУ 6-14-56-86Е Красители органические, жирорастворимый красный С
ТУ 6-14-157-88 Красители органические, пигмент зеленый фталоцианиновый ТП
ТУ 6-14-345-83 Красители органические, пигмент глубоко черный для эмали
ТУ 6-14-959-78 Красители органические, жирорастворимый ярко-синий антрахиноновый
ТУ 6-14-985-78 Красители органические, антрахиноновый зеленый
ТУ 6-15-922 Лента полистирольная для изготовления тары под товары бытовой химии
ТУ 6-36-5800146-58-91 Красители органические, жирорастворимый желтый Ж
ТУ 25-2021.003-88Е Термометры ртутные стеклянные лабораторные
ТУ 29-01-301-88 Краски трафаретной печати серии СТ 3.11.1 для печатания на автоматической линии типа «СПИД-О-МАТ»
ТУ 29-02-562-88 Фольга для тиснения

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

- ТУ 29-02-726-88 Краски трафаретные матовые быстросохнущие серии СТ 3.10 для бумаги и картона
- ТУ 29-02-888-89 Краски трафаретные серии ТПХВ
- ТУ 48-08-09-7-85 Металлический порошок бронзовый
- ОСТ 6-19-416-80 Ленты и пленки липкие бытового назначения из полимерных материалов
- ОСТ 6-19-510-90 Листы из ударопрочного полистирола

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам-эталонам и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2. В случае введения нового стандарта на выпускавшийся ранее вид продукции, продукция, произведенная по ранее действующему стандарту, может быть реализована в период до истечения срока годности на нее и с маркировкой, установленной этим ранее действующим стандартом.

3.3. Требования по сырью, материалам и покупным изделиям

3.3.1. Основные материалы, применяемые при изготовлении изделий, приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование материала	Нормативный документ
Полиэтилен высокой плотности ШГХК	TSh 39.3-191
Полиэтилен средней плотности ШГХК	TSh 39.3-192
Полиэтилен низкой плотности ШГХК	TSh 39.3-193
Полиэтилен низкого давления	ГОСТ 16338
Полиэтилен высокого давления	ГОСТ 16337
Полипропилен и сополимеры полипропилена	ГОСТ 26996
Полистирол ударопрочный	ГОСТ 28250
Полистирол общего назначения	ГОСТ 20282
Полиметилметакрилат суспензионный гранулированный	ТУ 6-02-114
Сополимеры стирола с нитрилом акриловой кислоты (САН) и альфаметилстиролом (САМ)	ТУ 6-05-1587
Композиции тальконаполненного полипропилена	ТУ 6-05-1913
Полиамид 610 литьевой	ГОСТ 10589
Поликарбонат	(имп. пр-ва)
Поливинилхлорид жесткий	(имп. пр-ва)
Полихлорвиниловый пластикат марки	

O'ZSTANDART AGENTLIGI

Продолжение таблицы 1

Наименование материала	Нормативный документ
«Пластизоль Д-17И»	ТУ 6-01-718
Листы из ударопрочного полистирола	ОСТ 6-19-510
Лента полистирольная для изготовления тары под товары бытовой химии	ТУ 6-15-922
Пленка полиэтилентерефталатная	ГОСТ 24234
Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства	ГОСТ 25250
Краситель органический. Пигмент желтый светопрочный	ГОСТ 5691
Краситель органический. Пигмент голубой фталоцианиновый	ГОСТ 6220
Краситель органический. Пигмент зеленый фталоцианиновый	ТУ 6-14-157
Краситель органический. Пигмент глубоко-черный для эмали	ТУ 6-14-345
Краситель органический. Лак красный «ЖБ»	ГОСТ 8573
Суперконцентраты пигментов полистирольные	ТУ 6-05-1980
Суперконцентраты пигментов полиолефиновые	(имп. пр-ва)
Краситель органический жирорастворимый ярко-синий антрахиноновый	ТУ 6-14-959
Краситель органический жирорастворимый красный	ТУ 6-14-56-86Е
Краситель органический жирорастворимый желтый	ТУ 6-36-5800146-58
Двуокись титана пигментная	ГОСТ 9808
Краситель органический антрахиноновый зеленый	ТУ 6-14-985
Металлический порошок бронзовый	ТУ 48-08-09-7
Жемчужный пат	ГОСТ 18170
Фольга для тиснения	ТУ 29-02-562
Сетка из полиамидной ткани №100, №120	(имп. пр-ва)
Смола эпоксидная	ГОСТ 10587
Отвердитель полиэтиленполиамин (ПЭПА)	ТУ 6-02-594
Пластификаторы:	ГОСТ 8728

O'ZSTANDART AGENTLIGI

Окончание таблицы 1

Наименование материала	Нормативный документ
Диметилфталат Диоктилфталат Дибутилфталат	
Соляная кислота	ГОСТ 61
Ксилол нефтяной	ГОСТ 9410
Толуол	ГОСТ 5789
Бутилацетат	ГОСТ 8981
Ацетон	ГОСТ 2768
Циклогексанон	ГОСТ 24615
Дихлорэтан	ГОСТ 1942
Этиловый спирт	ГОСТ 17299
Бутиловый спирт	ГОСТ 5208
Уайт-спирит	ГОСТ 3134
Этилцеллозольв	ГОСТ 8313
Краски трафаретные матовые быстросохнущие серии СТ 3.10	ТУ 29-02-726
Краски трафаретной печати серии СТ 3.11.1.	ТУ 29-01-301
Краски трафаретные серии ТПХВ	ТУ 29-02-888
Краски флексографические «Хартманн», «БАСФ»	(имп. пр-ва)
Эмаль НЦ	ГОСТ 5406
Флок синтетический	(имп. пр-ва)
Полиэтилентерефталат	(имп. пр-ва)

3.3.2. Допускается изготовление и декоративная отделка изделий при использовании других полимерных материалов и добавок, в том числе импортного производства, применение которых гарантирует получение изделий, соответствующих требованиям настоящего стандарта и не влечет за собой ухудшения их качества и товарного вида.

3.3.3. Полимерные материалы и добавки, применяемые при изготовлении изделий, контактирующих с пищевыми продуктами и детьми, должны иметь гигиенический сертификат, выданный центром эпидемиологического надзора Министерства здравоохранения Республики Узбекистан.

3.3.4. Для изделий, не контактирующих с пищевыми продуктами, допускается применение возвратных отходов и вторичных полимерных материалов в количестве до 30%. Изделия из этих материалов по своим качественным показателям должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

3.3.5. Допускается изготовление изделий из пластмасс в сочетании с отдельными деталями из неполимерных материалов (металл, стекло, дерево,

O'ZSTANDART AGENTLIGI

керамика, зеркала, картины, часовые и музыкальные механизмы) по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.4.Основные характеристики качества.

3.4.1. Внешний вид, габаритные размеры, масса, материалы, применяемые при изготовлении и декоративной отделке изделий, комплектность, вместимость (при их наличии), а также допустимые отклонения массы и размеров должны быть отображены в техническом описании на образец и соответствовать образцу-эталону.

3.4.2. Цвет изделия должен соответствовать образцу-эталону. Допускается выпуск изделий различных цветов и оттенков, отличающихся от образца-эталона и не ухудшающих товарного вида изделия, с указанием на ярлыке образца-эталона надписи «Цвет изделия различный». При поверхностной окраске допускается незначительное отклонение тона по оттенку, интенсивности и глянцу. На лицевой поверхности изделий допускается наличие несосредоточенных язычков в незначительном отклонении от основного тона размером не более 15х35 мм^2 в количестве 1 на 100 см^2 поверхности.

Миграция красителя не допускается.

При поверхностной окраске с алюминиевой и бронзовой пудрой миграция красителя проверяется после предварительной промывки поверхности изделия водой – по ГОСТ 2874.

3.4.3. На лицевой поверхности изделий без декоративного покрытия не допускаются: волосяные царапины длиной более 10 мм в количестве более двух на поверхности площадью 100 см^2; вздутия, трещины, холодные спаи и усадочные раковины, портящие внешний вид изделий; более одного скола размером более 0,3х0,5 мм на 100 мм обработанной кромки; выступы и углубления как следы выталкивателей пресс-форм; грат (облой) более, чем на образце-эталоне.

3.4.4. На нелицевой поверхности крупногабаритных изделий не допускается наличие: следов формующего инструмента более чем на образце-эталоне; более одного скола размером 1,5х2,0 мм на 100 мм обработанной кромки; вздутий и усадочных раковин диаметром более 2,0 мм в количестве более 2 на площади поверхности 400 см^2.

3.4.5. На лицевой поверхности изделий допускается наличие точечных включений размером не более 1 мм в количестве 10 на площади поверхности 100 см^2, раковин, углублений, выпуклостей размером не более 2,5 мм в количестве не более 5 на площади поверхности 400 см^2.

На нелицевой стороне изделий допускается наличие точечных включений, раковин, углублений, выпуклостей размером до 2 мм, царапин размером 20х0,5 мм.

3.4.6. Поверхность изделий может иметь декоративное покрытие, полученное методами:

- нанесения печатного рисунка;
- декалькомании;
- гальванической и вакуумной металлизации под медь, никель, позолоту;
- горячего тиснения фольги;
- напыления в "кипящем слое";

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
VA DAVLAT INSPEKTSIYASI
BOSHQARMASI

- окрашивания способами:
- окунания;
- обливания;
- налива;
- нанесения рисунка валиком;
- нанесения рисунка кистью;
- нанесения рисунка тампоном;
- нанесения рисунка краскопультом.

Рисунок печати и тиснения должен быть четким, без искажений и смещения. Допускается несовмещение цветов, не более 2 мм, смещение контура рисунка и рельефа относительно друг друга не более 2,5 мм, не искажающее рисунок печати.

Декоративное покрытие, полученное методом гальванической или вакуумной металлизации, должно быть плотным, гладким, без наростов, нагаров, шероховатостей, пузырей, отслаивания, шелушения и других дефектов, заметных без применения увеличительных приборов.

Допускается незначительная неравномерность блеска на рельефной поверхности изделий, полученных методом гальванической металлизации.

Медное покрытие, полученное методом гальванической металлизации, может иметь цвет от светло-розового до красного, быть матовым или блестящим.

Декоративное покрытие, полученное различными способами окрашивания, должно быть ровным без механических включений, не должно иметь вздутий, пузырей, потеков краски, отслаивания. Величина адгезии должна быть (2-3) балла.

3.4.7. Коробление изделий не должно превышать 1%.

3.4.8. Изделия должны быть стойкими к кислотно-щелочным средам.

3.4.9. Изделия, контактирующие с горячей водой, не должны терять окраску, деформироваться и растрескиваться при воздействии воды с температурой $(70\pm5)^0$C.

3.4.10.Изделия должны отмываться от загрязнений с помощью мыльных растворов, моющих средств – по ГОСТ 25644, не содержащих абразивных веществ.

Примечание. Изделия, не предназначенные для непосредственного контакта с горячей водой (например, декоративные панно, настенные часы, маски, рамы с зеркалом, рамы с картинами, рамки для фотографий), по (пп. 3.4.8., 3.4.9., 3.4.10) не подвергаются испытаниям.

3.4.11. Гигиенические показатели изделий, контактирующих с пищевыми продуктами и детьми должны соответствовать требованиям: изделия не должны придавать дистиллированной воде постороннего запаха и привкуса выше 1 балла и изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды; концентрация формальдегида в водной вытяжке не должна превышать 0,1 мг/л.

3.4.12. При падении монолитных изделий из полиэтилена, полипропилена, АБС-пластика, ударопрочного полистирола с высоты 75 см на них не должно образовываться сколов, трещин, разрывов.

3.4.13. Вид изделий, собранных или склеенных из отдельных деталей, должен соответствовать образцу-эталону. Изделия в сочетании с отдельными деталями из полимерных или неполимерных материалов должны быть прочными при сборке или

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

склеивании, сопрягаться по месту разъема и не разъединяться по месту сопряжения или склеивания.

3.4.14. Открывание-закрывание дверок, перемещение ящиков и полок должно происходить плавно, без перекосов и без приложения значительных усилий.

3.4.15. Замки должны обеспечивать надежность запирания и открываться при легком нажиме.

3.4.16. Для крепления дверок, полок, зеркал, картин, рамок можно использовать как пластмассовую, так и металлическую фурнитуру, которая должна обеспечивать надежность крепления деталей. Металлическая фурнитура должна прочно прикрепляться к пластмассовым изделиям, без перекосов и смещений.

3.4.17. Крепление ручки с корпусом ведра должно выдерживать нагрузку, соответствующую по величине вместимости ведра. Ручки должны легко вращаться. Выпадение ручки из места крепления не допускается. После снятия нагрузки на поверхностях емкости и ручки не должно быть разрывов, трещин и вздутий.

3.4.18. Ручки, дно и стенки таза должны выдерживать нагрузку, соответствующую величине вместимости таза. После снятия нагрузки на поверхностях емкости, ручек и дна таза не должно быть разрывов, трещин, вздутий.

3.4.19. Дно и стенки ванночки детской должны выдерживать нагрузку, соответствующую по величине вместимости ванночки. После снятия нагрузки на поверхностях дна и стенок не должно быть разрывов, трещин, вздутий.

3.4.20. Изделия, подвергающиеся в процессе эксплуатации действию статической нагрузки, должны выдерживать установленную настоящим стандартом нагрузку:

- диван, стул, кресло, табурет, сиденье для стадиона	100 кг
- ванна, поддон для душа	130 кг
- стульчик детский	20 кг
- горшок детский	20 кг
- бассейн, песочница	60 кг
- декоративное кашпо, декоративная полка	2 кг

После снятия нагрузки на поверхности изделий не должны появляться видимые повреждения и должна отсутствовать остаточная деформация.

3.4.21.Столы всех типов должны быть устойчивы к потере равновесия под действием вертикальной нагрузки на столешницу. Критерием оценки устойчивости стола является его сопротивление к потере равновесия под действием вертикальной нагрузки, приложенной к его столешнице, до начала опрокидывания. Началом опрокидывания считается момент, когда стол начинает наклоняться, опираясь на две ножки.

Для стола на центральной ножке началом опрокидывания считается момент отрыва нижней опорной поверхности центральной ножки стола от поверхности пола.

3.5. Маркировка.

3.5.1. Место, способ и вид маркировки изделий должны быть указаны в технических описаниях на образцы.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLIKNI BAHOLASH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.5.2. На нелицевой стороне каждого изделия (на базовом изделии комплекта) должны быть нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение (для пищевых продуктов), если изделие предназначено для контакта с пищевыми продуктами ;
- надпись "Made in Uzbekistan"

В случае технологической невозможности нанесения маркировки на изделие в процессе его изготовления допускается указывать ее на этикетке, прикрепленной к изделию, вложенной или наклеенной в потребительскую (индивидуальную, групповую) или транспортную тару.

3.5.3. Маркировка на изделии должна быть четкой и легкочитаемой.

3.5.4. В потребительскую (индивидуальную или групповую) тару должна вкладываться, наклеиваться или другим способом прикрепляться этикетка, содержащая следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес и контактный телефон, его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта;
- наименование изделия (комплекта);
- артикул;
- количество изделий в упаковке;
- дата изготовления (день, месяц, год);
- штамп ОТК;
- условия хранения;
- штамп упаковщика;
- сведения о сертификации;
- для продукции, реализуемой в Узбекистане, надпись "O'zbekistonda ishlab chikarilgan";
- для продукции, поставляемой на экспорт, надпись "Made in Uzbekistan".

При необходимости в индивидуальную или групповую упаковку вкладываются схемы сборки и монтажа изделий.

3.5.5. Транспортная маркировка тары должна производиться в соответствии с требованиями – по ГОСТ 14192.

3.5.6. На транспортную тару должна наклеиваться этикетка с указанием реквизитов, указанных в п.3.5.4. настоящего стандарта, выполненная типографским методом или любым другим способом тиражирования.

3.6. Упаковка.

3.6.1. Для упаковки изделий применяется потребительская (индивидуальная, групповая) и транспортная тара.

3.6.2. Способ и вид упаковки указывается в техническом описании на образец.

3.6.3. Для потребительской (индивидуальной, групповой) тары допускается применение:

- мешков полиэтиленовых – по TSh 71-04;
- ящиков из гофрированного картона – по ГОСТ 9142

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Мешки полиэтиленовые допускается заваривать. Ящики из гофрированного картона – по ГОСТ 9142 должны быть обандеролены липкой лентой "скотч" (импортного производства).

3.6.4. Допускается упаковка изделий в термоусадочную полиэтиленовую пленку – по ГОСТ 25951.

3.6.5. Допускается упаковка изделий в обтягивающую упаковочную пленку типа NR-300 (импортного производства).

3.6.7. Допускается групповая упаковка изделий на деревянных и металлических поддонах – по ГОСТ 9078 с укреплением трех сторон листами ДВП – по ГОСТ 27680 и обандероливанием обтягивающей пленкой типа NR-300 (импортного производства).

3.6.8. Допускается упаковка изделий в тару, бывшую в употреблении или изготовленную из несортовых материалов разных размеров (ящики деревянные), обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании.

3.6.9. Допускается применять другие виды тары и упаковочных средств, обеспечивающих сохранность качества продукции при транспортировании и хранении.

3.6.10. Упаковка изделий, поставляемых на экспорт, должна производиться в ящики деревянные – по ГОСТ 24634 или в ящики из гофрированного картона типа П – по ГОСТ 7376 или иным способом в соответствии с контрактом на поставку продукции.

3.6.11. Допускаются другие способы и виды упаковки изделий по согласованию с потребителем.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Изделия принимают партиями. Партией считают любое, одновременно предъявленное к приемке количество изделий одного наименования и артикула, изготовленное из одного материала при неизменных технологических режимах в течение не более трех суток и оформленное одним документом (накладной), содержащим следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и артикул изделий;
- количество изделий в партии;
- дата предъявления к приемке;
- отметка ОТК о приемке продукции.

4.2. Для проверки соответствия изделий требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

4.3. Приемо-сдаточные испытания проводит ОТК предприятия для каждой партии изделий по показателям и в объеме, установленным в таблице 2.

O'ZSTANDART AGENTLIGI

Таблица 2

Наименование показателя	Пункт стандарта	Наименование изделий, подлежащих контролю	Объем выборки от партии	Методы испытаний
Внешний вид, габаритные размеры, масса, комплектность, вместимость	п.3.4.1	Изделия всех типов	1%, но не менее 3 штук	п.5.1 настоящего стандарта п.5.2 п.5.3 п.5.4
Миграция красителя	п.3.4.2	Изделия, окрашенные на предприятии-изготовителе	То же	п.5.5
Дефекты поверхности	п.3.4.3 п.3.4.4 п.3.4.5	Изделия всех типов	То же	п.5.1 п.5.2
Качество покрытия	п.3.4.6	Изделия, имеющие декоративное покрытие	Не менее 5 изделий от партии	п.5.6
Коробление	п.3.4.7	Изделия всех типов	1%, но не менее 3 штук	п.5.7
Сопряжение деталей	п.3.4.13	Изделия, имеющие соответствующие требования	То же	п.5.13
Открывание-закрывание дверок, перемещение ящиков и полок	п.3.4.14	Изделия, имеющие соответствующие требования	1%, но не менее 3 штук	п.5.14

O'ZSTANDART AGENTLIGI
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BO'LIMIDAGI

Продолжение таблицы 2

Наименование показателя	Пункт стандарта	Наименование изделий, подлежащих контролю	Объем выборки от партии	Методы испытаний
Надежность запирания замков	п.3.4.15	То же	То же	п.5.15
Прочность крепления деталей при помощи металлической или пластмассовой фурнитуры	п.3.4.16	Изделия, имеющие соответствующие требования по образцу-эталону	1%, но не менее 3 штук	п.5.16

4.4.Периодическим испытаниям подвергают изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания. Периодические испытания проводят испытательной лабораторией по показателям и в объеме, установленным в таблице 3. Периодические испытания должны проводиться при использовании новых видов, марок, партий сырья, изменении рецептуры композиции, изменении технологических режимов, но не реже одного раза в 3 месяца.

Таблица 3

Наименование показателя	Пункт стандарта	Номенклатура изделий, подлежащих контролю	Объем выборки от партии	Методы испытаний
Стойкость к кислотно-щелочным средам	п.3.4.8	Изделия, контактирующие с горячей водой и пищевыми продуктами	Три изделия один раз в 3 месяца	п.5.8
Стойкость к горячей воде	п.3.4.9	Изделия, контактирующие с горячей водой и пищевыми продуктами	Три изделия один раз в 3 месяца	п.5.9

Продолжение таблицы 3

Наименование показателя	Пункт стандарта	Номенклатура изделий, подлежащих контролю	Объем выборки от партии	Методы испытаний
Отмываемость от загрязнений	п.3.4.10	Изделия всех типов	Три изделия один раз в 3 месяца	п.5.10
Стойкость к удару	п.34.12	Монолитные изделия	То же	п.5.16
Гигиенические показатели пластмассовых изделий	п.3.4.11	Изделия, контактирующие с пищевыми продуктами	То же	п.5.11
Прочность крепления ручки ведра	п.3.4.17	Ведро	То же	п.5.17
Стойкость к нагрузке на ручки, дно и стенки таза	п.3.4.18	Таз	То же	п.5.18
Стойкость к нагрузке на дно и стенки	п.3.4.19	Ванночка детская	Три изделия один раз в 3 месяца	п.5.19
Стойкость к статической нагрузке на сиденье	п.3.4.20	Кресло, диван, стул, табурет, кресло и сиденье для стадионов, стульчик детский	То же	п.5.20
Стойкость к статической нагрузке на подлокотник	п.3.4.20	Кресло, диван, стульчик детский	То же	п.5.20 п.5.20.2

O'zstandart Agentligi
Standartlashtirish
Nomukammal
Va Eskirgan
Bosmasin!

Продолжение таблицы 3

Наименование показателя	Пункт стандарта	Номенклатура изделий, подлежащих контролю	Объем выборки от партии	Методы испытаний
Стойкость к статической нагрузке на спинку	п.3.4.20	Кресло, диван, стул, кресло и сиденье для стадионов, стульчик детский	То же	п.5.20 п.5.20.3
Стойкость к статической нагрузке ванны и поддона для душа	п.3.4.20	Ванна, поддон для душа	То же	п.5.20 п.5.20.4
Стойкость к статической нагрузке горшка детского	п.3.4.20	Горшок детский	То же	п.5.20 п.5.20.5
Стойкость к статической нагрузке бассейна и песочницы	п.3.4.20	Бассейн, песочница	То же	п.5.20 п.5.20.6
Стойкость к статической нагрузке кашпо декоративного	п.3.4.20	Кашпо декоративное	То же	п.5.20 п.5.20.7
Стойкость к статической нагрузке декоративной полки	п.3.4.20	Полка декоративная	То же	п.5.20 п.5.20.8

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Пункт стандарта	Номенклатура изделий, подлежащих контролю	Объем выборки от партии	Методы испытаний
Устойчивость к потере равновесия	п.3.4.21	Стол, столик декоративный, столик детский	То же	п.5.21 п.5.21.2

4.5. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей при проведении приемо-сдаточных и периодических испытаний, проводят повторные испытания по тому же показателю на удвоенном количестве образцов, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний считаются окончательными и распространяются на всю партию.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний вся партия бракуется.

4.6. Сертификационные испытания продукции проводятся по всем показателям, установленным в настоящем стандарте, технических описаниях и в соответствии с требованиями НД НСС.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Внешний вид, габаритные размеры, массу, комплектность, маркировку изделий, дефекты поверхности проверяют визуально при нормальном освещении без применения увеличительных приборов путем сравнения с образцом-эталоном, в соответствии с требованиями, указанными в техническом описании на образец, и настоящего стандарта.

5.2. Проверку размеров изделий и определение размеров дефектов проводят линейкой измерительной металлической – по ГОСТ 427 или другим измерительным инструментом, обеспечивающим заданную точность измерения.

5.3. Взвешивание изделий осуществляют на весах – по ГОСТ 24104, обеспечивающих заданную точность измерения.

5.4. Вместимость изделий определяют, наливая воду комнатной температуры $(20\pm5)^0$С из мерной посуды – по ГОСТ 1770 до переливания через края.

Температуру воды замеряют термометрами – по ГОСТ 13646, обеспечивающими заданную точность измерения.

5.5. Миграцию красителя проверяют пятикратной протиркой изделия белой тканью – отходами хлопчатобумажных материалов – по ГОСТ 4644 или ватным тампоном – по ГОСТ 5679, смоченными водой с температурой $(30\text{-}40)^0$С.

Допускается применять хлопчатобумажную ткань и вату по другой нормативной документации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STAND... MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

После испытаний на ткани или ватном тампоне не должно оставаться следов красителя.

5.6. Качество покрытия определяют методом определения стойкости декоративного покрытия к липкой ленте – по ГОСТ 15140.

Применяемые материалы: липкая лента "М", "ДО", "ДТГ" – по ОСТ 6-19-416.

Допускается применение липкой ленты по другой нормативной документации.

На образец изделия с декоративным покрытием накладывают полоску липкой ленты длиной 100 мм и шириной не менее 10 мм, оставляя конец длиной 10 мм неприклеенным. Ленту приглаживают вручную так, чтобы удалить из-под нее пузырьки воздуха.

Затем ленту оттягивают назад под углом, меньшим 180^0. Первые (5-6)см ленты оттягивают медленным движением в несколько приемов, а затем одним сильным рывком.

Величину адгезии оценивают по трехбалльной системе:

1 балл – на липкой ленте нет следов покрытия;

2 балла – незначительное отслаивание покрытия;

3 балла – полное отслаивание покрытия.

5.7. Коробление изделий, имеющих любую форму, кроме конической и цилиндрической, проверяют на поверочной плите – по ГОСТ 10905 с помощью набора щупов – по ТУ 2-034-0221197-011.

Проверяемое изделие укладывают на поверочную плиту стороной, не имеющей выпуклой маркировки и декоративных элементов. К его центру прикладывают груз массой (2±0,1) кг. Щупом замеряют зазор между поверхностью плиты и изделием.

Величину короблення рассчитывают по формуле:

$$B= (A/E)*100\ \% \qquad (1)$$

где: A – величина максимального зазора между изделием и поверочной плитой, мм;

E – линейный размер соответствующей стороны изделия, мм.

Величина В не должна превышать допустимую величину короблення. Коробление изделий конической и цилиндрической формы проверяют путем замера диаметра не менее чем в двух взаимно перпендикулярных направлениях, штангенциркулем – по ГОСТ 166 и сравнением полученных данных с размерами образца-эталона и данными технического описания на образец.

5.8. Стойкость изделий к кислотно-щелочным средам проверяют – по ГОСТ 12020 со следующими поправками: изделие или образец размером 70х70 мм, вырезанный из крупногабаритного изделия, на 10 минут погружают в пластмассовую или металлическую емкость, наполненную 1%-ным раствором уксусной кислоты – по ГОСТ 61, нагретым до температуры $(60\pm5)^0$С.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STAN...
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT BOSHQARUVI
BOSHQARMASI

Температуру раствора замеряют термометром ртутным стеклянным лабораторным ТЛ-2 – по ТУ 25-2021.003 с пределами измерения от 0 до 100^{0}С.

При этом раствор должен оставаться бесцветным, прозрачным без осадка, а окраска изделий не должна изменяться.

Затем изделие промывают холодной водой, протирают насухо и погружают на 20 минут в емкость, наполненную нагретым до (60±5)^{0}С мыльно-содовый раствор, содержащий 1% натрия двууглекислого ГОСТ 2156 и 1% мыла туалетного ГОСТ 28546.

Допускается применение моющих средств других видов.

Поверхность изделий должна оставаться без видимых изменений по сравнению с образцом-эталоном, а раствор не окрашиваться.

5.9. Стойкость к горячей воде проверяют – по ГОСТ 25779 (п.3.68.2.4) со следующими поправками изделие или образец размером 70х70 мм, вырезанный из крупногабаритного изделия, погружают (наполняют) в пластмассовую или металлическую емкость с водой, нагретую до температуры (70±5)^{0}С. Затем изделие вынимают, охлаждают и протирают насухо.

Поверхность изделий после испытания должна оставаться без видимых изменений по сравнению с образцом-эталоном.

5.10. Для определения стойкости к загрязнениям на стенку изделия или вырезанный образец размером 70х79 мм, предварительно очищенные от загрязнений горячим мыльным раствором и вытертые насухо, наносят 5 г вещества-загрязнителя (молочные продукты, животные или растительные жиры, масло или чай). По истечении (2-3) часов загрязненный образец моют горячим мыльным раствором, тщательно вытирают и осматривают при дневном освещении. На поверхности не должно наблюдаться никаких видимых изменений.

5.11. Гигиенические показатели изделий, контактирующих с пищевыми продуктами и детьми, определяются – по ГОСТ 22648.

5.12. Стойкость к удару пластмассовых монолитных изделий проверяют, сбрасывая изделие с высоты 75 см на деревянный пол, покрытый хлопчатобумажной тканью – по ГОСТ 4644 размерами не менее 90х45 см, свернутую пополам, пятикратно, таким образом, чтобы изделий падало поочередно на основание и боковые поверхности.

5.13. Сопряжение деталей изделия проверяют посредством сборки изделия и сравнения с образцом-эталоном. Склеенные изделия не должны разъединяться по месту склеивания при нажиме.

5.14. Открывание-закрывание дверок, перемещение ящиков и полок проверяют десятикратным открыванием-закрыванием дверок, перемещением ящиков и полок. Перекосов и застреваний ящиков и полок при движении не допускается.

5.15. Надежность запирания замков проверяют путем пятикратного открывания и закрывания замка. Замок должен открываться и закрываться при легком нажатии. Самопроизвольное открывание замков не допускается.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT INSPEKSIYASI
BOSHQARMASI

5.16. Прочность крепления деталей при помощи металлической или пластмассовой фурнитуры проверяют путем визуального осмотра и сравнения с образцом-эталоном.

5.17. Для определения прочности крепления ручки с корпусом ведро подвешивают за ручку, наполняют водой до полной вместимости и выдерживают в течение 15 минут.

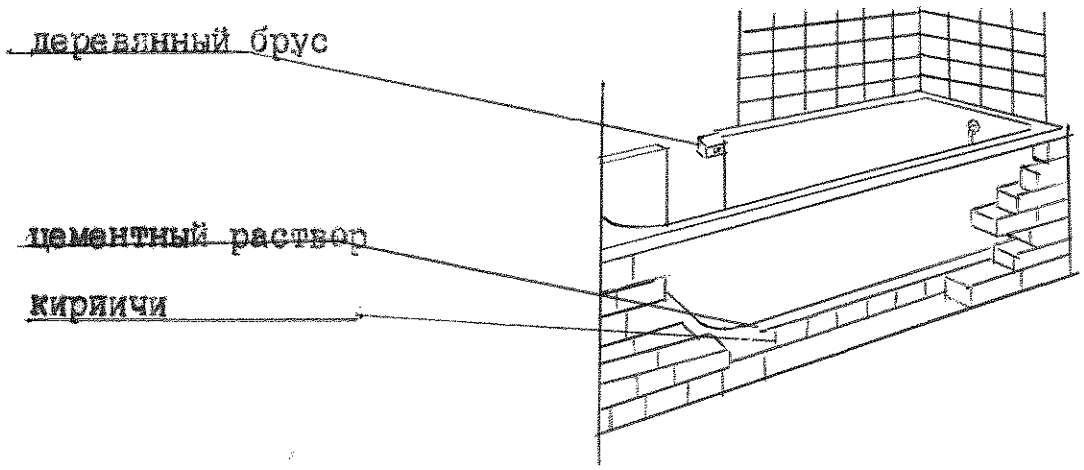
5.18. Для определения стойкости к нагрузке на ручки, дно и стенки таза таз подвешивают на крючки за ручки, наполняют до полной вместимости и выдерживают в течение 15 минут.

5.19. Для определения стойкости к нагрузке на дно и стенки ванночки детской ее наполняют водой до полной вместимости и выдерживают в течение 15 минут.

5.20. Испытания изделий на стойкость к статистическим нагрузкам, приведенным в (п.3.4.20) настоящего O'z DSt, проводят – по Гост 12029 со следующими поправками: перед испытаниями изделия выдерживают не менее 10 часов в помещении с температурой воздуха от 15 до 30^0C.

Поверхность пола, на которой проводятся испытания, должна быть ровной и строго горизонтальной.

Для определения стойкости к статической нагрузке ванну монтируют на испытательный стенд (см. рис.1).



На место приложения нагрузки перед испытанием укладывают хлопчатобумажную ткань – по ГОСТ 4644 размерами не менее 90х45 см, свернутую пополам.

Для нагружения используются мешки из полиэтиленовой пленки – по ГОСТ 10354 толщиной не менее 100 мкм размерами не менее 700х500 мм, наполненные песком.

Взвешивание мешков с песком, используемых в качестве грузов, проводится на весах – по ГОСТ 24104, обеспечивающих заданную точность измерения.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5.20.1. Для проведения испытания стойкости к статическим нагрузкам на сиденье дивана, стула, кресла, табурета, сиденья для стадионов, на сиденье прикладывают нагрузку 130 кг 10 раз по 10 секунд.

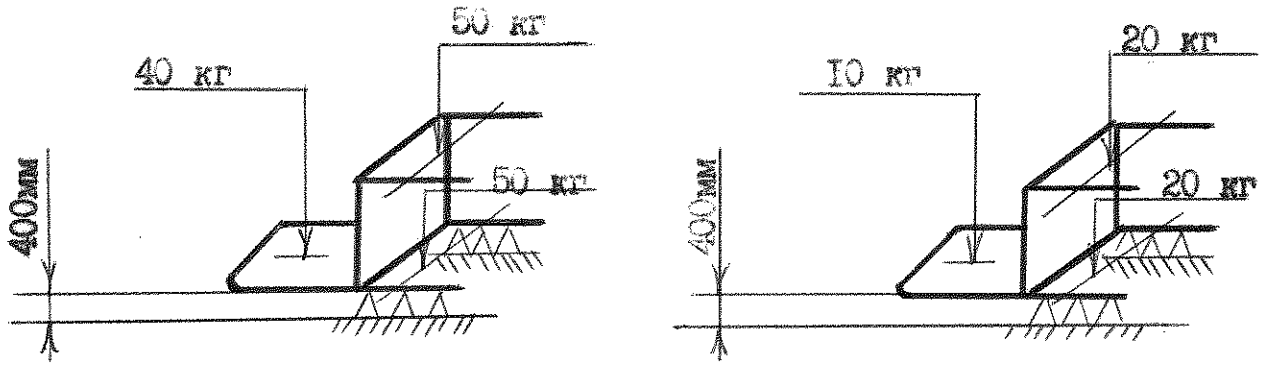
На сиденье стульчика детского прикладывают нагрузку 20 кг 10 раз по 10 секунд.

5.20.2. Для проведения испытания стойкости к статическим нагрузкам на подлокотник дивана, кресла, на каждый подлокотник прикладывают нагрузку, равную 25 кг 10 раз по 10 секунд.

На каждый подлокотник стульчика детского прикладывают нагрузку 10 кг 10 раз по 10 секунд.

5.20.3. Для проведения испытания стойкости к статическим нагрузкам спинки дивана, стула, кресла, сиденья для стадионов, на спинку прикладывают нагрузку 40 кг 10 раз по 10 секунд. Испытания проводят на испытательном стенде, предоставляющем возможность фиксации ножек в горизонтальном положении изделий.

При отсутствии испытательного стенда допускается проводить испытания изделий, прикладывая к спинке нагрузку 40 кг, поместив на каждую пару ножек уравновешивающую нагрузку 50 кг согласно приведенной схеме:



На спинку стульчика детского прикладывают нагрузку 10 кг 10 раз по 10 секунд на испытательном стенде, предоставляющем возможность фиксации ножек в горизонтальном положении изделий.

При отсутствии испытательного стенда допускается проводить испытания изделий, прикладывая к спинке нагрузку 10 кг, поместив на каждую пару ножек уравновешивающую нагрузку 20 кг согласно приведенной схеме.

5.20.4. Для определения стойкости к статической нагрузке ванны и поддона для душа на дно прикладывают нагрузку 130 кг на (25-30) минут.

5.20.5. Для определения стойкости к статической нагрузке горшка детского на его поверхность для усаживания ребенка устанавливают пластину размером не менее 205х250х3мм из листа ударопрочного и полистирола – по ОСТ 6-19-510-90 прикладывают нагрузку 20кг 10 раз по 10 секунд.

5.20.6. Для определения стойкости к статической нагрузке бассейна и песочницы на их дно прикладывают нагрузку 60 кг 10 раз по 10 секунд.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5.20.7. Для определения стойкости к статической нагрузке декоративного кашпо его наполняют песком до полной вместимости и выдерживают 30 минут.

5.20.8. Для определения стойкости к статической нагрузке декоративной полки на ее поверхность прикладывают нагрузку 2 кг на 30 минут.

5.21. Испытания на определение устойчивости стола проводятся – по ГОСТ 28793 (п.5) со следующими поправками: для определения устойчивости к потере равновесия стола на столешницу в 50 мм от края по центральным осям поочередно в четырех местах прикладывают нагрузку 8 кг на 10 секунд.

5.21.1. Для определения устойчивости к потере равновесия декоративного стола и детского стола на столешницу в 50 мм от края по центральным осям поочередно в четырех местах прикладывают нагрузку 5 кг на 10 секунд.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1. Изделия не должны содержать токсичных элементов и должны быть безопасными при их эксплуатации согласно требованиям их ТУ.

6.2. При производстве изделий должны быть предусмотрены меры защиты работающих от возможного воздействия опасных и вредных производственных факторов, установленным ГОСТ 120.003.

6.3. Требования к производственным процессам при изготовлении изделий из пластмасс должны соответствовать ГОСТ 12.3.002.

6.4. К работе должны допускаться лица не моложе 18 лет, прошедшие:

- обучение безопасным приемам и методам работ;
- вводный инструктаж по безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

6.5. Порядок и виды обучения работающих, а также проверка их знаний по безопасности труда – по ГОСТ 12.0.004.

6.6. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций, установленных ГОСТ 12.1.005.

6.7. В процессе переработки полимерных материалов возможно выделение в воздушную среду производственных помещений формальдегида, уксусной кислоты, фенола, стирола, хлористого водорода, двуокиси углерода и т.п., концентрация которых не должна превышать предельно допустимых концентраций в соответствии с санитарными нормами и микроклимата производственных помещений, утвержденных в установленном порядке.

6.8. Рабочие – литейщики пластмасс, машинисты вакуумформования, машинисты экструдера и операторы ротационных машин, сборщики и раскрасчики должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты в соответствии с «Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и предохранительных приспособлений», утвержденными в установленном порядке.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

6.9. Рабочие – литейщики пластмасс, машинисты вакуумформования, машинисты экструдера и операторы ротационных машин, сборщики и раскрасчики должны обязательно один раз в год проходить медосмотр в соответствии с приказом Минздрава Республики Узбекистан №555 от 29 сентября 1989 г. «О совершенствовании системы медицинских осмотров трудящихся» с участием терапевта и невропатолога. По окончании работы и перед приемом пищи мыть руки в содовой воде с щеткой.

6.10. Рабочие помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией – по ГОСТ 12.4.021.

6.11. Производственные процессы не должны сопровождаться загрязнением окружающей среды (воздуха, почвы, водоемов) и распространением вредных факторов выше предельно допустимых норм, утвержденных в установленном порядке.

Отходы производства, которые могут оказать вредное воздействие на окружающую среду, должны быть обезврежены соответствующими способами и утилизированы по инструкции, утвержденной в установленном порядке.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1.Изделия в транспортной таре , контейнерах, транспортных пакетах транспортируются всеми видами транспорта с соблюдением "Правил перевозки грузов", действующих на данном виде транспорта.

7.2.Изделия должны храниться в крытых складских помещениях у изготовителя и потребителя на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов с предохранением от попадания прямых солнечных лучей, с воздушной средой, свободной от активных химических паров.

7.3.Перед распаковкой после транспортирования при минусовых температурах изделия должны быть предварительно выдержаны не менее 24 часов в сухом помещении при температуре от 5 до 25^0С.

7.4. Упакованные изделия должны быть уложены в штабели на стеллажах или поддонах. Расстояние от нижнего стеллажа до пола должно быть не менее 100 мм. Высота штабеля должна обеспечивать сохранность изделия и упаковки.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие изделий хозяйственного и культурно-бытового назначения из пластмасс требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и инструкции по эксплуатации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

9 ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. Не допускается эксплуатация изделий из пластмасс вблизи открытого огня и источников тепла.

9.2. Не допускается приложение к изделиям, подвергающимся в процессе эксплуатации действию статистических нагрузок, нагрузок, превышающих установленные данным стандартом.

9.3. Не допускается повреждение поверхностей пластмассовых изделий колющими и режущими предметами во избежание потери товарного вида.

9.4. Не допускается заполнение пластмассовых емкостей водой с температурой выше (+70°) С.

9.5. Не допускается использование изделий не по прямому назначению.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
TUVG'RILASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Библиография

[1] O'z DSt 1.6:2003 Нормативные документы. Общие требования к построению, изложению и обозначению.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

УДК 678.5.06 ОКП 22 9300 0000 Группа Л26

Ключевые слова: изделия из пластических масс, образец-эталон, техническое описание, полимерные материалы и добавки, декоративное покрытие.

